

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las soldaduras cuproaluminotérmicas de nVent ERICO Cadweld son el método preferido para soldar exotérmicamente los cables anódicos o de medición para protección catódica a estructuras metálicas como ductos y tanques. Estas soldaduras utilizan una aleación de material de soldadura especial para minimizar el efecto que tiene el calor en el acero, lo cual tiene especial importancia en una pared delgada o tuberías de alta tensión.

La reacción exotérmica, se lleva a cabo en un molde especialmente diseñado y fabricado en grafito. Los moldes se mecanizan a partir de un bloque de material refractario (grafito). Su duración en condiciones normales de utilización es de 50-100 soldaduras. Una tapa metálica protege de las proyecciones en el momento de la ignición.



## ESPECIFICACIONES

<b>Nº de pieza</b>	CAHAA1G
<b>Tipo de molde</b>	HA
<b>Se conecta a</b>	Tubo de acero o superficie plana
<b>Tamaño del conductor</b>	#6 rígido
<b>Diámetro externo del conductor, nominal</b>	4.1 mm
<b>Diámetro del tubo</b>	24" mín.
<b>Diámetro exterior</b>	609.6 mm mín.
<b>DI/DN</b>	600 mín.
<b>Crisol dividido</b>	No
<b>Placas de desgaste</b>	No
<b>Solo molde</b>	No
<b>Material de soldadura</b>	CA15 o CA15PLUSF33, se venden por separado
<b>Handle Clamp</b>	B323N2 y B322, se venden por separado
<b>Marco</b>	Adjunto
<b>Clave en el cálculo del precio</b>	A
<b>Embalaje estándar</b>	1 pieza
<b>UPC</b>	78285653100
<b>EAN-13</b>	8711893101799

Para aplicaciones como la sala de informática, túnel u otras áreas de baja ventilación, especifique un molde sin humo de nVent ERICO Cadweld Exolon. Agregue un prefijo XL al número de pieza del molde estándar al realizar el pedido (por ejemplo, un TAC2Q2Q se convierte en XLTAC2Q2Q). Del mismo modo, el material de soldadura de nVent ERICO Cadweld Exolon también se designa con el prefijo XL (por ejemplo, 150 se convierte en XL150).



Se debe realizar una soldadura de prueba para comprobar la posibilidad de quemadura en secciones delgadas y determinar efectos metalúrgicos perjudiciales. Utilice el material de soldadura XF19 o PLUSXF19 en conexiones a hierro dúctil.

## GARANTÍA Y LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD.

*TECNOLOGÍA TOTAL no será en ningún caso responsable de los daños de cualquier naturaleza que pudieran derivarse de una inadecuada utilización del producto. Antes de emplearlo el usuario debe determinar si el producto es o no adecuado al uso a que se le destina, asumiendo todo riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su uso.*

*Si se prueba que un producto es defectuoso por material o por fabricación en el momento de la venta, o no cumple durante el periodo de garantía las propiedades indicadas en esta hoja técnica, la única responsabilidad de TECNOLOGÍA TOTAL consistirá en reponer al comprador la cantidad de producto que se muestre defectuosa. TECNOLOGÍA TOTAL no asume responsabilidad alguna por cualquier coste adicional tales como costes de fabricación, retirada o de re-aplicación de los productos. Si TECNOLOGÍA TOTAL ofrece a su cliente una garantía expresa o implícita, o una compensación que difiera de las establecidas en esta hoja técnica, dicha estipulación solo puede ser alterada mediante acuerdo firmado por las partes.*

