

REPARACIÓN ESTRUCTURAL DE TUBERÍAS CON COMPUESTOS NO METÁLICOS.

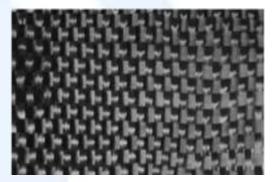






Propiedades de la Fibra de Carbón / Vidrio

- Alto Módulo de Esfuerzo
- Tejido Bidireccional
- Envejecimiento Despreciable
- Fácil de Manejar
- Alta Temperatura de Trabajo (140 °C)
- Arquitectura de Tejido Plano
- Múltiples Filamentos











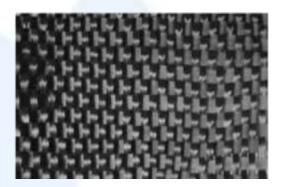
Productos:

AquaWrap®-Black (Fibra Carbón)

- Para presiones > 400 psi
- Sistema Impregnado o
 - Sistema de mezcla en campo

Hoja Técnica:

http://www.tecnologiatotal.net/online/aquawrap/aquawrap-carbon.pdf/



AquaWrap®- Fiberglass

- Para presiones < 400 psi
- Sistema Impregnado

Hoja Técnica:

http://www.tecnologiatotal.net/online/aquawrap/aquawrap-fiberglass.pdf/







Sistemas Compuestos vs. Reemplazo de Componentes

- Excelentes propiedades mecánicas.
- Una mejor alternativa que las camisas.
- Sin soldaduras Sin equipos especiales.
- Sin riesgos de trabajos en caliente.
- Requiere menos tiempo para instalar.
- Menor costo global.
- SIN LIMITACIONES, aplicación bajo agua, todo tipo de geometrías, temperaturas y presiones





Normatividad para Reparaciones con Materiales Compuestos

- ASME B31G
- ASME B31.3
- ASME B31.4 párrafo 451.6.2
- ASME B31.8 párrafo 851.42
- ASME PCC-2-2006 Parte 4
- ISO/TS 24817
- CFR 192.713 y CFR 195.
- NSF/ANSI Standard 61

Mas informacion: http://www.tecnologiatotal.net/online/aquawrap/aquawrapensayos.pdf





Pruebas Requeridas por ASME PCC-2-2006

- Tensión
- Módulo de Elasticidad
- Dureza (Shore D)
- Rasgado Longitudinal
- Transición de vidrio (Tg)
- Módulo de Rigidez (G)
- Tensión a Largo Plazo
- Coeficiente de Expansión Térmica

Cumple con ASME PCC-2





Otras Pruebas Realizadas:

- Desprendimiento Catódico:
- Sin delaminado
- Sin ampollamiento (blistering)
- Sin levantamiento de recubrimiento (undercutting)

Cumple con ASME PCC-2





Cálculos ASME PCC-2

 Los cálculos de diseño se basan en la teoría de esfuerzo continuo - El esfuerzo permanece constante a lo largo de las fronteras de los materiales.

$$t_{repair} = \frac{1}{\varepsilon_c E_c} \left(\frac{PD}{2} - st_s \right)$$

$$n = \frac{t_{repair}}{t_{layer}}$$

 t_{repair} = Espesor de diseño de la reparación (pulgada)

 E_c = Módulo tensil para el laminado compuesto en la dirección circunferencial

D = Diámetro externo del tubo (pulgada)

P = Presión interna (psi)

s = SMYS (Specified Minimum Yield Strength)(psi)

ts = Espesor de pared mínimo remanente del tubo (pulgada)

 ε_c = Tensión circunferencial permisible

t _{laver} = Espesor de capa del material de reparación compuesto (pulgada)





Video

Video de Aplicación

https://www.youtube.com/watch?v=vib6nyvmbGM

Evaluaciones Técnicas

<u>AquaWrap Ensayos</u>
http://www.tecnologiatotal.net/online/aquawrap/aquawrap-ensayos.pdf





Tipos de Defectos Comunes:

- Corrosión externa-
- Corrosión interna-
- Abolladuras-





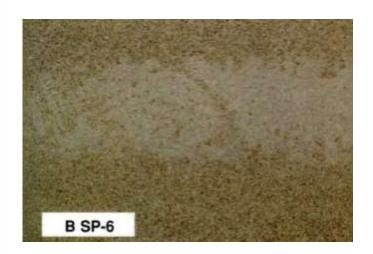
TECNOLOGÍA TOTAL CONTROL INTEGRAL DE CORROSIÓN

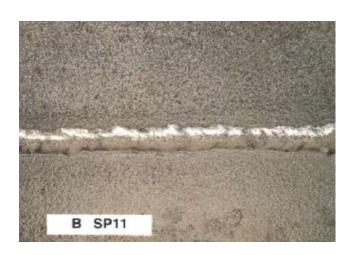




- Preparacion con chorro de arena o granalla abrasiva metálica o no metálica hasta un grado de preparación minimo NACE 3, SSPC SP 6, "Metal Grado Comercial" con un perfil de anclaje de 2-3 mils.

Como alternativa sino se puede realizar limpieza abrasiva se recomienda "Limpieza Mecánica a Metal Desnudo" saegún SSPC –SP 11 con un perfil de anclaje de 1-2 mils.









La instalación debe ser realizada por técnicos certificados.



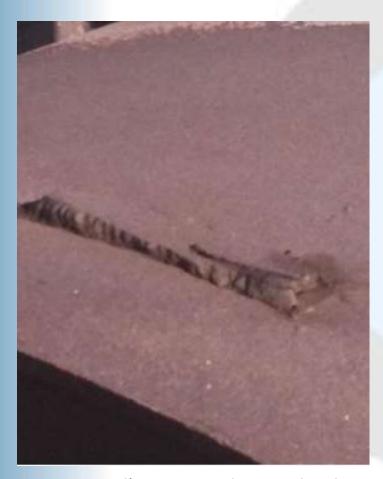


Mezcla del epoxico primario

TECNOLOGÍA TOTAL CONTROL INTEGRAL DE CORROSIÓN







Anomalia: soporte cortado



Aplicación de epoxico primario







Aplicación del tape para desplazamiento del agua y CO₂ (subproductos de la reaccion quimica de la resina poliuretano)



Despues del ser removido el tape



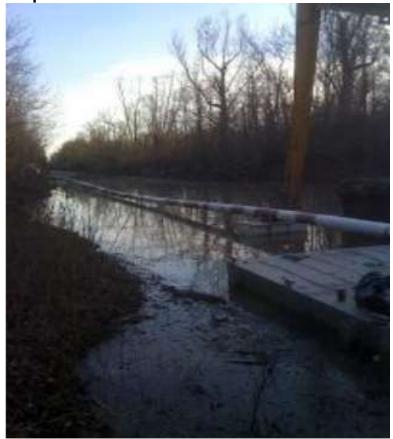


Reparación en linea sumergia

Corrosión por picadura



Levantamiento de linea de 8"



30 m reparados en 3 hrs





Reparación en linea sumergia:



Removiendo el revestimiento dañado



Preparacion con chorro de arena



Aplicación de masilla de relleno



Tubería reparada

TECNOLOGÍA TOTAL CONTROL INTEGRAL DE CORROSIÓN





Algunos Clientes:

- Exxon Mobil
- Pemex
- Petrobras
- BP
- Chevron Pipeline
- Energy Transfer
- Dow Chemical Pipeline
- Plains All-American
- LDH Energy

Información adicional de proyectos por solicitud!





Plataforma BP en Egipto:





Antes

Después





Golfo de México



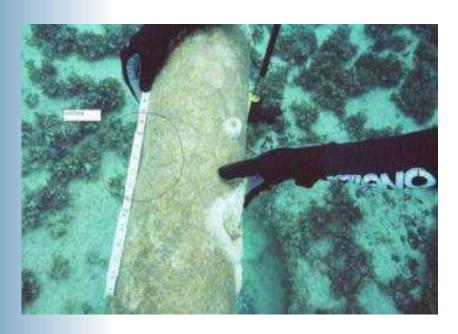
Heat-exchanger en una plataforma de BP reparado en el año 2009



Plataforma de Chevron en el Golfo de México







Línea de 8" de ExxonMobil que fue golpeada por un ancla en el mar Caribe



Línea de 8" de ExxonMobil que fue golpeada por un ancla en el mar Caribe.





Línea de Transporte: LDH ENERGY







Línea de Transporte: LDH ENERGY







Línea de Transporte: LDH ENERGY







Plataforma de Pemex:

Refuerzo de Tubería de Fibra de Vidrio.









Plataforma de Pemex:

Tubería de 24"Ø Abkatum/A







Gasoducto- Pemex

Tubería de 36"Ø Dos Bocas







TECNOLOGÍA TOTAL

Ingeniería en Integridad y Corrosión www.tecnologiatotal.net